



DER NEUE 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED

Preise | Ausstattungen | Technische Daten

IHR NEUER 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED ...



						508 PSE	508 SW PSE
Plug-In Hybridversion	Energie- verbrauch gewichtet, kombiniert in kWh Strom/ 100 km + I Benzin/ 100 km (WLTP) ²⁾	Kraftstoff- verbrauch kombiniert in I/100 km bei entlade- ner Batterie (WLTP) ²⁾	gewichtet, kombiniert in g/km				
Plug-In Hybrid4 360 e-EAT8 ¹⁾ PEUGEOT SPORT ENGINEERED (265 kW)	18,8 + 2,0	7,7	45	B/F	Euro 6e	70.900€	72.100€

¹⁾ Elektrifiziertes 8-Stufen-Automatikgetriebe.

²⁾ Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.

... MIT DEN WICHTIGSTEN SERIENAUSSTATTUNGEN

Der neue 508 PEUGEOT SPORT ENGINEERED basiert auf dem 508 GT. Detaillierte Informationen zur Serienausstattung entnehmen Sie bitte den Preislisten PEUGEOT 508.

KOMFORT & TECHNIK	DESIGN	AUDIO & TELEMATIK
+Active Suspension Control +Akustischer Fußgängerwarner (AVAS) +Außenspiegel automatisch abblendend, Fahrerseite +Führungsschienen im Kofferraum (508 SW) +Heckklappe elektrisch¹) +Mode-2-Ladekabel (Typ 2, bis 2,3 kW), 6 Meter Länge +Rückfahrkamera mit 360°-Umgebungsansicht +Sitzheizung vorn +Vorrüstung für Gepäckraumtrennnetz (508 SW)	+Außenspiegelkappen in Perla Nera Schwarz +Dachhimmel in Schwarz +Dachreling in hochglänzendem Schwarz (508 SW) +Heckschürze mit Diffusor-Optik in hochglänzendem Schwarz +Seitenscheiben in Reihe 2 und Heck- scheibe stärker getönt +Zierleisten in hochglänzendem Schwarz an den Seitenfenstern	+ Digitaler Radioempfang DAB+ + Digitales Kombiinstrument mit hoch- auflösendem 12,3"-Bildschirm + Focal-Soundsystem® + Mirror Screen + Multifunktionaler Touchscreen mit 10"-HD-Farbbildschirm + Navigationssystem + PEUGEOT Connect Box + PEUGEOT i-Connect Advanced

... EINEM EXKLUSIVEN AUSSTATTUNGSPAKET

KOMFORT & TECHNIK	AUSSENDESIGN	INNENDESIGN
+Alarmanlage inkl. Rundum-, Innenraum-, Abschleppschutz und Safesicherung +Bremsscheiben 380 mm vorn +Ergonomische Komfortsitze mit AGR-Gütesiegel (elektrisch verstellbar, mit Massage- und Memory-Funktion) ²⁾ +Fahrmodischalter mit Fahr-Modi zur Auswahl: "Electric" / "Hybrid" / "Sport" / "Comfort" / "4WD" +Induktive Ladestation (15 W) +LED-Matrix-Scheinwerfer +Night Vision +On-Board-Charger 7,4 kW, 1-phasig + "PEUGEOT SPORT"-Bremssättel vorn +Tieferlegung und Spurverbreiterung vorn 24 mm und hinten 12 mm	+Aerodynamische Karosserieteile mit "PSE"-Sticker an der Frontschürze, Seitenschweller und Heckschürze +Doppelrohrauspuff mit schwarzen Endrohren +Exklusiver PSE-Kühlergrill mit schwebenden Lamellen +Zweifarbige Leichtmetallfelgen "Exxar" 20" mit Michelin [®] Pilot Sport 4S-Reifen + "PSE"-Monogramm auf der Motorhaube, Kofferraumklappe und an der C-Säule (508 LIM) bzw. an den Kotflügeln (508 SW)	+Dekoreinlagen aus Echtholz in "Zebrano"-Optik +Einstiegsleisten in Aluminium schwarz eloxiert mit "PEUGEOT SPORT ENGINEERED"-Schriftzug +Multifunktions-Lederlenkrad, mit "PSE"-Monogramm +Polster: Vollleder/Stoff/Alcantara Schwarz mit doppelten Ziernähten in Kryptonit und Tramontane Grau +Ziernähte in Kryptonit und Tramontane Grau an der Armaturentafel, Lenkrad und Fußmatten

- 1) Heckklappe ohne sensorgesteuerte Funktion.
- 2) AGR: Aktion Gesunder Rücken e. V.; Memory-Funktion nur bei Fahrersitz.

...UND ATTRAKTIVEN **SONDERAUSSTATTUNGEN**

<u>Holiday-Paket</u> Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit elektrischer Jalousie Beheizbare Frontscheibe	1.200 €
Sonderlackierung Selenium Grau	ohne Aufpreis
Sonderlackierung Perla Nera Schwarz	750 €
Sonderlackierung Okenit Weiß	750 €









LACKIERUNGEN

METALLIC-LACKIERUNGEN



Selenium Grau¹⁾



Perla Nera Schwarz²⁾



Okenit Weiß²⁾

- Serienmäßig.
 Optional.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. 19 % MwSt.

POLSTER



Vollleder/Stoff/Alcantara Schwarz mit doppelten Ziernähten in Kryptonit und Tramontane Grau

MOTOR + TECHNIK

4-Zylinder-Reihenmotor mit Elektrifiziertem 8-Stufen-Automatikgetriebe (e-EAT8), Allradantrieb¹⁾. Fahrwerk: Pseudo-McPherson-Vorderachse, Mehrlenker-Hinterachse.

Plug-In Hybridversion	Plug-In Hybrid4 360 e-EAT8 265 kW ²⁾
BENZINMOTOR	
Getriebe	8-Stufen, elektrifiziert
Hubraum in ccm	1.598
Leistung Benzinmotor in kW (PS) bei U/min	147 (200) bei 6.000
Maximales Drehmoment Benzinmotor in Nm bei U/min	300 bei 3.000
Schadstoffnorm	Euro 6e
ELEKTROMOTOREN	
Max. Leistung Elektromotor vorn in kW (PS) bei U/min	81 (110) bei 2.500
Max. Leistung Elektromotor hinten in kW (PS) bei U/min	83 (112) bei 14.000
Maximales Drehmoment Elektromotor vorn/Elektromotor hinten	320/166
Elektrische Reichweite kombiniert in km (WLTP/EAER) ³⁾	46
Elektrische Reichweite innerstädtisch in km (WLTP/EAER) ³⁾	51
BATTERIE / LADESYSTEM	
Typ / Kapazität (kWh)	Lithium-lonen / 12,4
On-Board-Charger	7,4 kW, 1-phasig
Ladedauer AC, 2,3-kW-Steckdose, 1-phasig (0–100 %)	ca. 5 h 20 min
Ladedauer AC, 3,7-kW-Green'Up, 1-phasig (0–100 %)	ca. 3 h 50 min
Ladedauer AC, 22-kW-Ladestation/-Wall Box, 3-phasig (0–100 %) ⁴⁾	ca. 1 h 55 min

MOTOR + TECHNIK

Plug-In Hybridversion	Plug-In Hybrid4 360 e-EAT8 265 kW ²⁾		
PLUG-IN HYBRIDMOTOR ²⁾			
Systemleistung max. in kW (PS)	265 (360)		
Maximales Drehmoment in Nm	520		
Beschleunigung von 0–100 km/h in sec.	5,2		
Höchstgeschwindigkeit in km/h	250		
Höchstgeschwindigkeit im Elektro-/Allradmodus in km/h	135/190		
Stromverbrauch gewichtet, kombiniert in kWh/100 km (WLTP) ³⁾	18,8		
Kraftstoffverbrauch gewichtet, kombiniert in I/100 km (WLTP) ³⁾	2,0		
CO ₂ -Emissionen gewichtet, kombiniert in g/km (WLTP) ³⁾	45		
CO ₂ -Klasse	В		
Kraftstoffverbrauch kombiniert in I/100 km (WLTP) bei entladener Batterie ³⁾	7,7		
CO ₂ -Klasse bei entladener Batterie	F		
ALLGEMEINE DATEN	508 LIM	508 SW	
Leergewicht minmax. inkl. Fahrer in kg	1.941–1.983	1.967–2.009	
Zuladung minmax. in kg	337–379	331–373	
Zulässiges Gesamtgewicht in kg	2.320	2.340	
Zul. Gesamtgewicht des Zuges in kg	3.600	3.600	
Anhängelast gebremst in kg	1.280	1.260	
Anhängelast ungebremst in kg	750	750	
Stützlast in kg	70	70	
Dachlast in kg	80	80	
Reifengröße (Kraftstoffeffizienzklasse)	245/35 R20 95Y (C)	245/35 R20 95Y (C)	

Für alle PSE-Versionen gelten regelmäßige Wartungsintervalle von 30.000 km (unter normalen Nutzungsbedingungen). Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Serviceheft. Nähere Angaben zu den Abgasnormen erhalten Sie von Ihrem PEUGEOT Vertragspartner.

¹⁾ Allradmodus 4WD verfügbar bis 190 km/h.

²⁾ Elektrifiziertes 8-Stufen-Automatikgetriebe.

³⁾ Die Werte eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Gewichtete Werte sind Mittelwerte für Kraftstoff- und Stromverbrauch von extern aufladbaren Hybridelektrofahrzeugen bei durchschnittlichem Nutzungsprofil und täglichem Laden der Batterie.

⁴⁾ In Deutschland ist die maximale Ladeleistung einphasig im privaten Bereich i. d. R. auf 4,6 kW begrenzt. An öffentlichen Ladepunkten sind bis zu 7,4 kW möglich.

Die FlexCare-Serviceverträge von PEUGEOT

IMMER MOBIL

Die maßgeschneiderten FlexCare-Pakete.

Wer einen PEUGEOT fährt, erwartet einen zuverlässigen Service und Leistungen, die kompromisslos schützen.

Diese entspannte Sicherheit bietet FlexCare. Es sichert Ihr Fahrzeug gegen zahlreiche Eventualitäten ab und kann flexibel an Ihren individuellen Bedarf hinsichtlich Laufzeit und Laufleistung angepasst werden. So sind Sie stets bestmöglich versorgt und vor unerwarteten Ausgaben geschützt.

IMMER DAS RICHTIGE.

Mit unseren FlexCare-Paketen bleiben Sie flexibel.



= Garantieverlängerung

= Assistance

= Wartungen

Verschleißreparaturen

¹⁾ Nur für Geschäfts- und Flottenkunden.

Darüber hinaus können Sie aus attraktiven Optionen wie zum Beispiel Werkstattersatzwagen, Winterkompletträder (inkl. Räderwechsel) oder Reifeneinlagerung wählen.

IMMER VORTEILHAFT.

Mit FlexCare profitieren Sie auf ganzer Linie.

- Individuell anpassbar hinsichtlich Umfang, Laufzeit und Laufleistung
- Barkauf, Finanzierung oder Leasing möglich
- Bei Diebstahl oder Totalschaden vorzeitige Vertragsbeendigung mit anteiliger Kostenerstattung
- Kostensicherheit, zum Beispiel bei inflationsbedingter Kostensteigerung
- Höherer Wiederverkaufswert: FlexCare ist fahrzeuggebunden und an neue Besitzer übertragbar

Ihr PEUGEOT Partner berät Sie gerne und nennt Ihnen Laufzeiten, Laufleistungen und Preise.

Die PEUGEOT Langzeitmobilität³⁾

- Mobilitätsgarantie ein Automobilleben lang
- Bei allen teilnehmenden PEUGEOT Servicepartnern im Anschluss an die Durchführung einer regulären Wartung
- Laufzeit gemäß Vertragsbedingungen maximal bis zur nächsten regulären Wartung
- Mit umfassenden Leistungen wie 365-Tage-Hotline, Pannenhilfe oder Abschleppen, Ersatzwagen, Hotelübernachtung, Taxi-, Bahn- und Flugkosten
- Ohne Altersbegrenzung für Ihren PEUGEOT

Das Altfahrzeuggesetz und die darin enthaltene Altfahrzeugverordnung sehen zur Umsetzung der Richtlinie 2000/53/EG über Altfahrzeuge vor, dass der letzte Halter sein Altfahrzeug einer anerkannten Rücknahmestelle oder einem anerkannten Demontagebetrieb überlässt. Dort wird der für die endgültige Stilllegung des Pkw bei der Zulassungsstelle vorzulegende Verwertungsnachweis ausgestellt. Detaillierte Informationen unter www.peugeot-altautoverwertung.de.

Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH zuzüglich Überführungskosten bis zum Vertragspartner. Mit Erscheinen dieser Preisliste verlieren alle vorhergehenden ihre Gültigkeit. Die Angaben und Abbildungen in dieser Unterlage sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. PEUGEOT DEUTSCHLAND behält sich Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber dieser Unterlage vor, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung und äußeres Erscheinungsbild. Ihr PEUGEOT Vertragspartner informiert Sie gerne über etwaige Änderungen.

Preisgünstige Finanzierung und wirtschaftliches Leasing durch die Stellantis Bank SA Niederlassung Deutschland, Siemensstraße 10, 63263 Neu-Isenburg

PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH -65423 Rüsselsheim Kundenbetreuungscenter 06142 293 5000 www.peugeot.de

²⁾ Ab dem Beginn der Neuwagengarantie (tatsächliche Übergabe des Neufahrzeugs an den ersten Kunden).

³⁾ Die genauen Vertragsbedingungen der Garantieangebote der PEUGEOT DEUTSCHLAND GMBH entnehmen Sie bitte den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von PEUGEOT Assistance bzw. der PEUGEOT Langzeitmobilität. Die gesetzlichen Sachmangelhaftungsansprüche bleiben hiervon unberührt.



